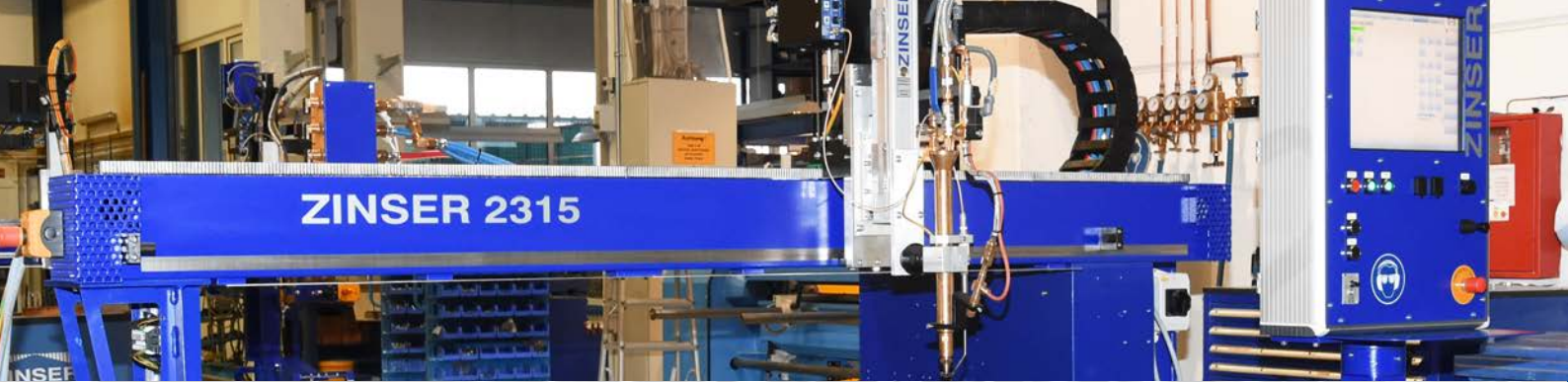
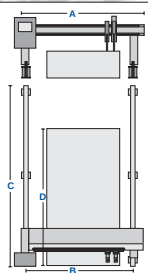
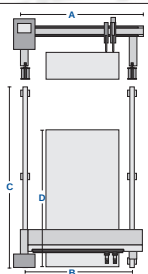




Technische Daten:	ZINSE 2315
Spurbreite (B)	2.100/2.600
Gesamtbreite (A)	Spurbreite (B) + 715 mm
Arbeitsbreite mit 1 - 3 Brennern	Spurbreite (B) - 600 mm
Gesamtlänge (C)	Arbeitslänge (D) + 2.000 mm
Max. Anzahl der Brennerwagen	4
Schneiddicke (Standard)	bis 200 mm
Antriebe	AC-Servomotoren/Planetengetriebe
Netzspannung	2 x 400 V/50 Hz

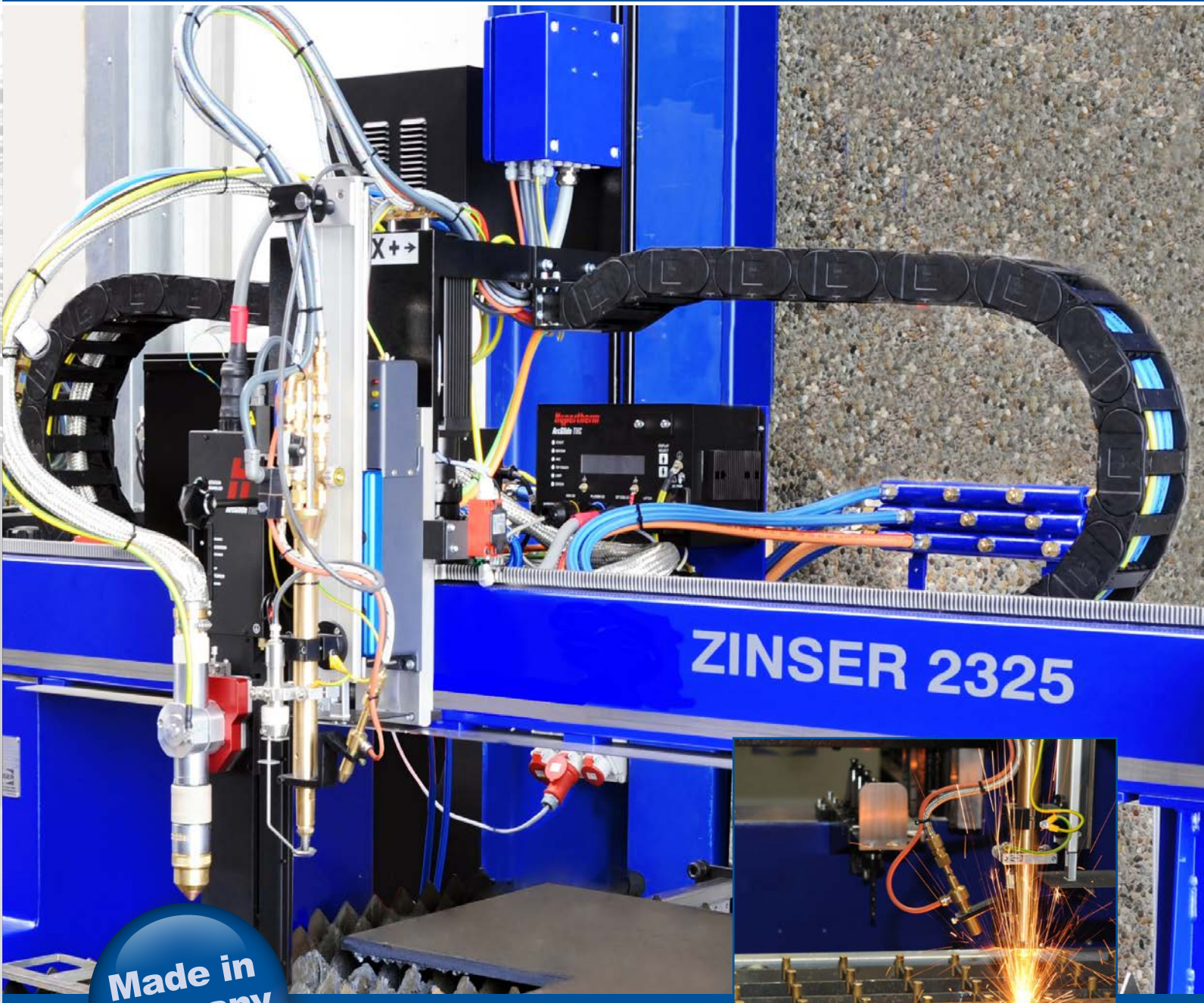


Technische Daten:	ZINSE 2325
Spurbreite (B)	2.100/2.600/3.100/3.600
Gesamtbreite (A)	Spurbreite (B) + 715 mm
Arbeitsbreite mit 1 - 3 Brennern	Spurbreite (B) - 600 mm
Gesamtlänge (C)	Arbeitslänge (D) + 2.000 mm
Max. Anzahl der Brennerwagen	4
Schneiddicke (Standard)	bis 200 mm
Antriebe	AC-Servomotoren/Planetengetriebe
Netzspannung	3 x 400 V/50 Hz



ZINSE 2315/ZINSE 2325

Flexible Schneidsysteme zum Autogen- und Plasmaschneiden



Made in
Germany

Since 1898



Gerne steht Ihnen Ihr ZINSE-Team für weitere Informationen
sowie ein ausführliches Beratungsgespräch zur Verfügung!

ZINSE GmbH
Daimlerstr. 4
D-73095 Albershausen
Tel. +49 7161 5050-0
Fax +49 7161 5050-100
info@zinse.de | www.zinse.de

ZINSER 2315 / ZINSER 2325

Flexible Schneidsysteme zum Autogen- und Plasmaschneiden



Portal:

- Nach modernsten Verfahren hochgenau gefertigter Querholm
- Linearführung für die Brenner- / Werkzeugwagen

Laufbahn/Y-Antrieb:

- ZINSER 2325:
Doppelseitiger AC-Servoantrieb 3 x 400 V
- ZINSER 2315:
Einseitiger AC-Servoantrieb 3 x 400 V
- Ruhiger Lauf, hohe Winkelgenauigkeit durch Verwendung selektierter Zahnstangen und präziser Planetengetriebe
- Gehärtete Antriebsritzel

Antriebswagen/X-Antrieb:

- AC-Servoantrieb über Ritzel/Zahnstange 3 x 400 V
- Geschleppte Brennerwagen über CrNi-Stahlseil angekoppelt

Sonstiges/Optionen:

- Ausstattung mit bis zu 4 Autogenbrennern
- Markiereinrichtungen
- SPS-gesteuerte Absaugtische, Patronenfilteranlagen mit pneumatischer Abreinigung
- Software für externe Programmierung, Schachtelpläne, Restblechverwaltung etc. ZINSER MCC
- Netzwerkanschluss
- Anpassung an Sonderaufgaben jederzeit möglich

Zuverlässige Qualität mit langlebigen Komponenten

Bei der Entwicklung dieser Serie wurden die Anforderungen unserer Kunden konsequent umgesetzt. Der außerordentlich robuste Aufbau, hohe Steifigkeit,

die präzisen Linearführungen (Kugelschienenführung) im Portal sowie Laufbahnen aus gefrästen S49-Schienen garantieren beste Qualität und eine lange Lebensdauer. Hochwertige und leistungsstarke digitale AC-Antriebssysteme mit Präzisions-Planetengetrieben sowie selektierten Zahnstangen verleihen der ZINSER

2315 und der ZINSER 2325 hervorragende Laufeigenschaften. Die Summe dieser Eigenschaften äußert sich in einer überzeugenden Schnittqualität. Mit einer Vielzahl von Werkzeugen und Zusatzeinrichtungen werden individuelle Kundenwünsche optimal berücksichtigt.



Aufrüstmöglichkeiten für ZINSER 2315/2325

Autogen:

- Durchstecheinrichtung mit Schnellvorwärmung über Proportionalventile inklusive zentraler Gasschaltung
- Elektrische Zündeinrichtung
- Automatische Höhenregelung
- Brenner-Einzeladressierung
- Automatische Brennerpositionierung bei Mehrbrennerbetrieb

Plasma:

- CNC-gesteuerte Datenkommunikation zur Plasmastromquelle mit automatischer Gaskonsole. D.h. die Schneiddaten werden von der CNC direkt an das Plasmasystem gesendet und eingestellt (Datenbank).
- Lichtbogenhöhenregelung mit Datenanbindung und automatischer Kommunikation

CUTTING
WELDING

SINCE 1898

ZINSER